



發 行 章	一般公差		精加工： $\sqrt{\frac{16}{}}$	審核	日期	備註事項	機 種					
	尺寸範圍	容許公差	細加工： $\sqrt{\frac{2.5}{}}$	繪圖	日期	表面處理	料 號		SEM40-AS			
	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工： $\sqrt{\frac{25}{}}$	設計	日期	材 質	鋁合金	數量	圖 名			
	4 ~ 16	±0.07					熱 處 理			圖 號		
	16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸			投 影
	68 ~ 250	±0.2					比 例					
	250 ~ 1000	±0.3									版 次	
	1000 ~ 3000	±0.5							1 1			