



發 行 章	一 般 公 差		精加工： $\sqrt{\frac{1.6}{R}}$	審核	日期	備註事項			機 種					
	尺寸範圍	容許公差	細加工： $\sqrt{\frac{0.3}{R}}$	繪圖	日期	表面處理			料 號	SEMC4D-90				
	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工： $\sqrt{\frac{2.5}{R}}$	設計	日期	材 質	鋁合金	數量	圖 名	SEMC4D-90				
	4 ~ 16	±0.07					熱 處 理			圖 號	SEMC4D-90			
	16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸			投 影		版 次
	68 ~ 250	±0.2					比 例							
	250 ~ 1000	±0.3												
	1000 ~ 3000	±0.5												