



發 行 章	一般公差		精加工： $\sqrt{\frac{1.6}{R}}$	審核	日期	備註事項			機種				
	尺寸範圍	容許公差	細加工： $\sqrt{\frac{0.3}{R}}$	繪圖	日期	表面處理			料號	SEMC2D-50T			
	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工： $\sqrt{\frac{2.5}{R}}$	設計	日期	材 質	鋁合金	數量	圖 名	SEMC2D-50T			
	4 ~ 16	±0.07				熱 處 理			圖 號	SEMC2D-50T			
	16 ~ 68	±0.1				單 位	mm	圖紙尺寸			投 影		版 次
	68 ~ 250	±0.2				比 例							
	250 ~ 1000	±0.3											
	1000 ~ 3000	±0.5											